

MANCHES DE TARIERE (7)



N° d'inventaire

2016.0.17

Ensemble d'éléments:

Non

Lot d'éléments:

Oui

Description

Thème:

Sabotier

Matières ou matériaux:

bois

Marques sur l'objet

Non

Dimensions de l'objet en centimètres:

L : 31 ; 43 ; 43 ; 45 ; 42 ; 45 ; 46

État de conservation des objets:

Moyen

Statut

Propriétaire actuel (ne pas en tenir compte):

PNRM

Lieu de collecte de l'objet:

Liernais - Huis-Renaud

Contexte historique

Lieu d'utilisation

[Liernais](#)

Période d'utilisation:

1920-1945

Fabricant:

Artisan local

Commentaire description de l'objet

Lot de 7 manches de tarières.

Commentaires supplémentaires

Ce type de manche en bois permettait, si l'artisan le souhaitait (surtout le sabotier), d'y fixer divers outils. Le fer des tarières est dit à tête plate car son embout s'emmanche dans l'œil central d'un manche en bois qui ainsi permet d'interchanger divers types d'outils (gouge, vrille, tarière creuse, cuiller..) Pour travailler, on bloquait le large manche entre une aisselle et la poitrine pour avoir plus de force, pour pousser et réguler la fatigue.

Ci-après l'extrait d'un texte anonyme sur le travail de sabotier et de l'usage du long manche. « On l'entame (la pièce de bois dégrossie, futur sabot) au milieu avec une tarière, on le creuse avec la gouge ou la « cuillère » pour y ménager la place du pied, on le polit avec la « rase ». La tarière et la cuillère sont poussées de l'épaule et de la poitrine, debout, en pesant fortement sur le long manche en bois»