

TARIERE



N° d'inventaire

2006.0.345

Ensemble d'éléments:

Non

Lot d'éléments:

Non

Description

Thème:

Sabotier

Matières ou matériaux:

Bois, fer forgé

Techniques de fabrication au sens large:

Le manche fait localement est plus court que celui traditionnel et l'emmanchement est bricolé.

Marques sur l'objet

Non

Dimensions de l'objet en centimètres:

fer L : 38 cm ; d 1cm

manche L : 20.8 ; d : 4 cm

État de conservation des objets:

Très bon

Statut

Propriétaire actuel (ne pas en tenir compte):

PNRM

Lieu de collecte de l'objet:

Morvan

Contexte historique

Lieu d'utilisation

[Morvan](#)

Période d'utilisation:

1945-1970

Fabricant:

Fabrication standardisée inconnue

Commentaire description de l'objet

La tarière torse, à spirale ou à vis hélicoïdale sert à creuser l'intérieur du sabot. C'est la première étape du creusage. Elle est aussi nommée vrille de sabotier.

Le manche interchangeable traditionnelle des tarières a été ici remplacé par une buchette traversée par l'embout du fer à tête plate. c'est donc une adaptation sûrement pour un autre usage que la saboterie

Commentaires supplémentaires

Le large manche traditionnel des tarières de sabotier avait un usage bien précis comme l'explique ce texte anonyme ci après: "On l'entame (la pièce de bois dégrossie , futur sabot) au milieu avec une tarière, on le creuse avec la gouge ou la « cuillère » pour y ménager la place du pied, on le polit avec la « rase ». La tarière et la cuillère sont poussées de l'épaule et de la poitrine, debout, en pesant fortement sur le long manche en bois»